



OREGON FR

SESTAVA COMPOSITION SIROVINSKI SASTAV ZUSAMMENSETZUNG COMPOSIZIONE		72% PVC, 17% POLIESTER, 6% BOMBAŽ, 5% PU 72% PVC, 17% POLYESTER, 6% COTTON, 5% PU 72% PVC, 17% POLIESTER, 6% PAMUK, 5% PU 72% PVC, 17% POLYESTER, 6% BAUMWOLLE, 5% PU 72% PVC, 17% POLIESTERE, 6% COTONE, 5% PU	
ŠIRINA WIDTH ŠIRINA BREITE ALTEZZA	140 cm +/- 2%	TEŽA WEIGHT TEŽINA GEWICHT PESO	570 g/m² +/-5%
TEST	STANDARD	REZULTAT/ RESULT/ REZULTAT/ ERGEBNIS/ RISULTATO	
		OSNOVA/WARP/OSNOVA/ KETTE/ORDITO	VOTEK/WEFT/POTKA/ SCHUSS/TRAMA
RAZTEZNA TRDNOST TENSILE STRENGTH ČVRSTOČA NA RASTEZANJE ZUGFESTIGKEIT RESISTENZA ALLA TRAZIONE	EN ISO 13934-1	541 N	389 N
RAZTRŽNA TRDNOST TEAR GROWTH RESISTANCE ČVRSTOČA NA KIDANJE WEITERREISSFESTIGKEIT RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	EN ISO 13937-3	95,9 N	56,9 N
DRSNOST NITI RESISTANCE TO SEAM SLIPPAGE OTPORNOST NA POMJERANJE /POMERANJE ŠAVA NAHTSCHIEBEWIDERSTAND RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO DELLA CUCITURA	EN ISO 13936-2 PRI/ AT/ KOD/ BEI/ A 180 N	2 mm	2 mm
VZDRŽLJIVOST NA UPOGIB FLEXING ENDURANCE IZDRŽLJIVOST NA SAVIJANJE DAUERBIEGEFESTIGKEIT RESISTENZA ALLE FLESSIONI	DIN EN ISO 32100 100 000 cycles	3	
OBSTOJNOST TKANINE NA DRGNJENJE ABRASION RESISTANCE OF THE FINISHING POSTOJANOST TKANINE NA TRLJANJE SCHEUERBESTAENDIGKEIT RESISTENZA ALL'ABRASIONE	DIN EN ISO 5470-2 Method 2 SiC-Paper P180 grit	700 Touren Grade 3	
OBSTOJNOST TKANINE NA DRGNJENJE ABRASION RESISTANCE OF THE FINISHING POSTOJANOST TKANINE NA TRLJANJE SCHEUERBESTAENDIGKEIT RESISTENZA ALL'ABRASIONE	DIN EN ISO 5470-2 Method 1	102.400 OBRATOV/CYCLES./OBRTAJA/TOUREN/GIRI Grade 1-2	
OBSTOJNOST BARVE NA SVETLOBO COLOUR FASTNESS TO LIGHT POSTOJANOST BOJE NA SVJETLO/SVETLOST LICHTECHTHEIT RESISTENZA ALLA LUCE	EN ISO 105-B02 Process 3, Exposure level 5	5	
OBSTOJNOST BARVE NA DRGNJENJE COLOUR FASTNESS TO RUBBING POSTOJANOST BOJE NA TRLJANJE REIBECHTHEIT RESISTENZA AL PILLING	EN ISO 105-X12	SUHO/ DRY/ SUVO/ TROCKEN/SECCO	MOKRO/ WET/ MOKRO/ NASS/UMIDO
		5	5
TEST NEGORLJIVOSTI FIRE RETARDANT TEST NEGORIVOSTI BRENNVERHALTEN IGNIFUGO	DIN EN 1021-2 BS 5852 Source 1 UNI 9175, 9176 - Classe 1.IM	PRESTAL PASSED PROŠAO BESTANDEN SUPERATO	
UPORABA / APPLICATION / UPOTREBA / VERWENDUNG / USO			
 			

MERCIS

fabrics and leathers

ČIŠČENJE / CLEANING / ČIŠČENJE / PFLEGE UND REINIGUNG / MANUTENZIONE E PULIZIA



MADEŽE ČISTIMO S TOPLO VODO BREZ PRALNEGA PRAŠKA !!! ZA ČIŠČENJE **NE** UPORABLJAJTE ACETONA, ALKOHOLA IN AGRESIVNIH TOPILOV, ČISTILNIH SREDSTEV NA BAZI ALKOHOLA, TOPIL IN BENCINA !!!

STAINS CLEAN WITH WARM WATER WITHOUT SOAP !!! NEVER USE DETERGENTS ON SOLVENT BASE, OR ACETONE ALCOHOL OR AGGRESSIVE SOLVENTS FOR CLEANING !!!

MRLJE OČISTIMO SA TOPLOM VODOM BREZ PRAŠKA ZA PRANJE !!! ZA ČIŠČENJE **NE** UPOTREBLJAVAJTE ACETONA, ALKOHOLA, RAZREDIVAČE I BENZINE !!!

FLECKEN WERDEN MIT DEM WARMEN WASSER OHNE WASCH/PUTZMITTEL GEREINIGT !!! FÜR DIE REINIGUNG DÜRFEN NICHT ACETON, ALKOHOL, AGGRESSIVE LÖSUNGSMITTEL ODER PUTZMITTEL AUF DER BENZINBASIS VERWENDET WERDEN !!!

PULIRE LE MACCHIE CON ACQUA CALDA SENZA DETERSIVO!!! NON USARE MAI DETERGENTI A BASE DI ALCOL, SOLVENTI COME ACETONE E BENZINA !!!

!!! KER NE POZNA MO KONČNIH PROIZVODOV, PRIPOROČAMO, DA STRANKE PREIZKUSIJO ARTIKEL ALI JE PRIMEREN ZA NJIHOV PROIZVOD.

!!! AS WE DON'T KNOW THE FINAL USE OF YOURS PRODUCTS, IT WILL BE USEFUL FOR THE CUSTOMER TO VERIFY THE CORRECT APPLICATION.

!!! POŠTO NE POZNAJEMO FINALNE PROIZVODE ZA KOJE ĆE SE UPOTRIJEBITI NAŠI PROIZVODI, MORAJU KUPCI SAMI PREISPITATI, DA LI ARTIKAL ODGOVARA ZA NJIHOV PROIZVOD.

!!! NACHDEM WIR DIE ENDGÜLTIGE VERWENDUNG UNSERER ARTIKEL SEITENS DER KUNDEN NICHT KENNEN, MÜSSEN DIE KUNDEN SELBER PRÜFFEN, OB ARTIKEL FÜR DIE BESTIMMTE ANWENDUNG ENTSPRICHT.

!!! VISTE LE DIVERSE POSSIBILITA' DI UTILIZZO SI RACCOMANDA DI TESTARE ARTICOLO PER VERIFICARE CHE SIA ADATTA AL VOSTRO PRODOTTO FINITO.